



“Gezonde mensen leven niet alleen langer, ze hebben ook een beter leven – en ze zijn actiever. De investeringen die we nu doen om de zorg te verbeteren, leiden tot een betere en gezondere toekomst.”

ROBERT ABERNATHY  
President en CEO, Halyard Health

## ONZE MISSIE

---

Het motto van Halyard, CARE FORWARD\*, gaat uit van onze overtuiging dat gezondheid een cruciale rol speelt in individuele prestaties en maatschappelijke vooruitgang.

- Wezenlijk inzicht krijgen in de behoeften van onze klanten en dat inzicht benutten om hen te helpen gezond te blijven of weer gezond te worden – zo snel en zo comfortabel mogelijk.
- De sector verbeteren, net zoals we ernaar streven onszelf te verbeteren – zodat we wereldwijd een positieve bijdrage kunnen leveren aan de toegang tot, en kwaliteit en consistentie van zorg voor ieder individu en elke gemeenschap.

## ONS ENGAGEMENT

---

Bij Halyard Health zorgen we ervoor dat onze activiteiten en onze rapportage gericht zijn op zaken die voor onze stakeholders relevant zijn. Dit omvat onder meer:

- **Ethiek:** zakelijke gedragscode, integriteit in verband met omkoping en corruptie, en transparantie
- **Medewerkers:** arbo (gezondheid en veiligheid) is een fundamenteel onderdeel van onze inzet voor de best mogelijke werkomstandigheden
- **Leveranciers:** mensenrechten, arbeidsomstandigheden bij leveranciers en milieuprestaties komen aan bod via het programma van Halyard voor maatschappelijk verantwoord ondernemen waartoe wij onze leveranciers verplichten ter bescherming van zowel hun werknemers als het milieu
- **Maatschappij:** werkomstandigheden en mensenrechten zijn essentiële pijlers van ons programma voor maatschappelijk verantwoord ondernemen
- **Producten:** veiligheid en afvalbeheer staan net als innovatie en kwaliteit aan de basis van onze missie
- **Milieu:** uitstoot van giftige stoffen, klimaatverandering, afvalbeheer, energiebeheer en waterbeheer komen aan bod via operationele maatregelen, doelen en prestaties

PRODUCTIEAFVAL DAT  
NIET OP DE VUISTORT-  
PLAATS TERECHTKWAM

99,79%

ENERGIE UIT BIO-  
BRANDSTOFFEN IN 2014

78%

## ONZE PRESTATIES IN 2014

- Afgesplitst van Kimberly-Clark zonder noemenswaardige overlast voor onze klanten en onze medewerkers
- 99,79% van ons productieafval kwam niet op de vuilstortplaats terecht
- De uitstoot van broeikasgas sinds 2010 verminderd met 8%, waarmee we onze doelstelling van 5% in 2015 al hebben overtroffen
- Melding van nul dodelijke ongevallen in al onze vestigingen en 0,15 rapporteerbare incidenten per 100 medewerkers
- Onze doelstelling om 80% van onze leveranciers te laten deelnemen aan ons MVO-complianceprogramma overtroffen met 6%, zodat we ervan op aan kunnen dat onze belangrijkste leveranciers op een duurzame en ethisch verantwoorde manier te werk gaan

## ONZE DOELSTELLINGEN VOOR 2016

- Succesvolle realisatie van de resterende aspecten van onze afsplitsing van Kimberly-Clark
- Investing in groeiplannen en ambitieuze uitbreiding van ons productportfolio voor medische hulpmiddelen
- Verdere versterking van onze productkwaliteitsprogramma's en verbetering van de klantervaring
- Nul dodelijke ongevallen en rapporteerbare incidenten
- Zorgen voor aandeelhouderswaarde door het genereren van een sterke kasstroom
- Ernaar streven dat voor al onze activiteiten over de hele wereld geen afvalstorting meer nodig is

## VOORBEELDEN VAN HOE WIJ ONS ENGAGEMENT NAKOMEN



Sterimelt-apparatuur

De verpakking van de **MIC\* PEG (percutane endoscopische gastrostomie)** werd in 2014 opnieuw vormgegeven om beter tegemoet te komen aan de behoeften van zorgverleners en patiënten. Bijkomende voordelen van de nieuwe verpakking zijn een kleinere ecologische voetafdruk vanwege het lagere verpakkingsgewicht per MIC\* PEG en efficiëntere verzending en verbeterd gebruik van opslagruimte voor onze klanten. Dit leidt tot een verschil van 13.613 kg per jaar, evenveel als het gewicht van 3,43 vrachtwagens.

**HALYARD\* sterilisatieverpakkingsmateriaal:** een middelgroot ziekenhuis verbruikt dagelijks 100 kg sterilisatieverpakkingsmateriaal. Om die reden is Halyard een samenwerking aangegaan met Styromelt, ontwikkelaar van de 'Sterimelt-machine'. Deze thermische afvalpers reduceert met behulp van een beheerste hittebehandeling drastisch het volume van het polymeermateriaal, resulterend in compacte blokken die gemakkelijk kunnen worden vervoerd om te worden gerecycled. Het eindresultaat is een blok uitgehard materiaal met een bewezen recyclewaarde. De machine produceert tijdens elke cyclus één blok van 20 kg gezuiverd polypropyleen waarbij het volume met minimaal 85% wordt gereduceerd. Voor meer informatie over de Sterimelt-machine kunt u een e-mail sturen naar: [info@thermalcompactiongroup.com](mailto:info@thermalcompactiongroup.com).

Meer informatie kunt u vinden in ons duurzaamheidsverslag:

<http://www.halyardhealth.nl/over-ons/duurzaamheid.aspx>.

Hebt u vragen of opmerkingen over maatschappelijk verantwoord ondernemen, stuur dan een e-mail naar [customerservice.bnl@hyh.com](mailto:customerservice.bnl@hyh.com) of kijk op [www.halyardhealth.nl](http://www.halyardhealth.nl).

